

暮らしの中に和魂洋才 を



『酒と食の調和』

日本酒とチーズのセミナー

日本酒学講師 早川由紀

ワークショップの流れ

日本酒とチーズの基礎知識

日本酒の種類と特徴 / チーズの種類と特徴

国産チーズ

現状とテイスティングの基本

日本酒とチーズの相性

日本酒と国産チーズのペアリング / 意外な組み合わせの理由

日本酒とチーズのテイスティング 試食と質疑応答



暮らしの中に和魂洋才を



『和洋の調和』

日本酒とチーズのセミナー

日本酒学講師 早川由紀

ワークショップの流れ

日本酒とチーズの基礎知識

日本酒の種類と特徴 / チーズの種類と特徴

ヨーロッパ産チーズについて

味わいのバリエーション / 日本酒とチーズの相性が良い理由

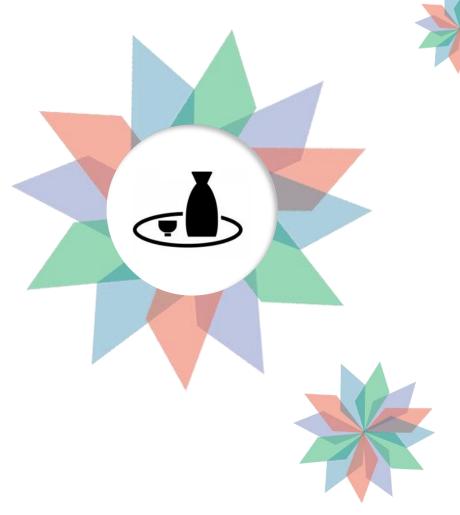
日本酒とチーズの相性

日本酒とヨーロッパ産チーズのペアリング

日本酒とチーズのテイスティング 4

試食と質疑応答











次のうち、日本酒造りにおける職人の長にあたる人を特に何と呼ぶ?

杜氏 酒領 釜元

新酒ができたことを知らせる飾りである、酒造や酒屋の軒先に吊る される杉の葉でできた大きな玉のことを何という?

酒森 酒木 酒林

日本酒の味を示す指標の一つである、甘口をマイナス、辛口をプラスで表したもののことを何という?

加糖度 日本酒度 酒味度

「日本三大酒処」とされる酒造の名所とは、京都府の「伏見」、兵庫県の「灘」とあと1つはどこ?

広島県の「西条」 新潟県の「朝日」 岩手県の「南部」

解答

次のうち、日本酒造りにおける職人の長にあたる人を特に何と呼ぶ?

杜氏 酒領 釜元

新酒ができたことを知らせる飾りである、酒造や酒屋の軒先に吊る される杉の葉でできた大きな玉のことを何という?

酒森 酒木 酒林

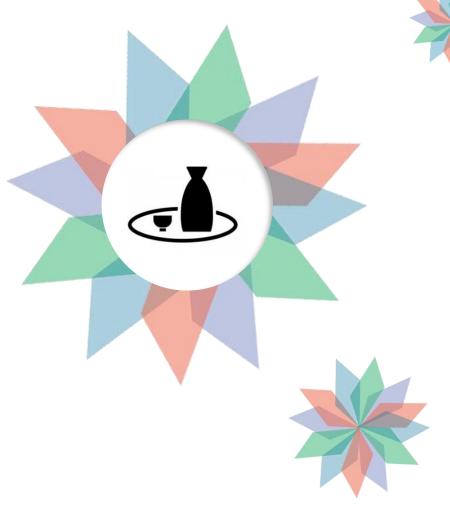
日本酒の味を示す指標の一つである、甘口をマイナス、辛口をプラスで表したもののことを何という?

加糖度 日本酒度 酒味度

「日本三大酒処」とされる酒造の名所とは、京都府の「伏見」、兵庫県の「灘」とあと1つはどこ?

広島県の「西条」 新潟県の「朝日」 岩手県の「南部」









種類と特徴







2006年に「国菌」に認定



麹菌 (カビ)

日本酒とは

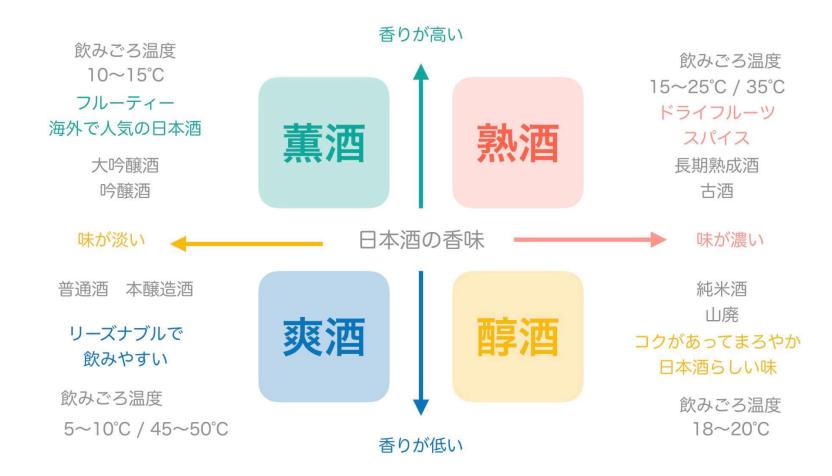
麹菌と酵母の働きを 応用して造られる醸造酒



酵母 (菌)

日本酒の香味特性別分類(4タイプ)

Classification of sake by flavor characteristics (4 types)



日本酒度、酸度、アミノ酸度について

NIHONSHUDO SANDO

日本酒度

甘辛度の目安となる数値

一般的にプラスが辛口、マイナスが甘口

酸度

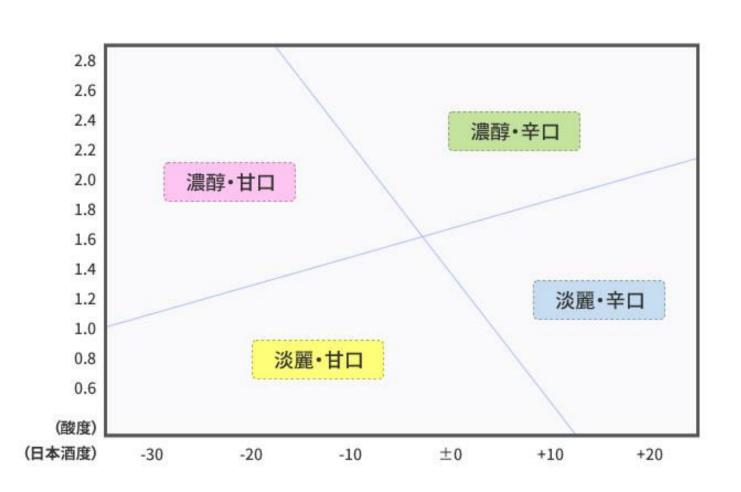
日本酒の中にある酸の量を示す数値主な酸は、乳酸、リンゴ酸、コハク酸

アミノ酸度

日本酒に含まれる旨味成分であるアミノ酸の量を示した数値 甘味や酸味の味わいの方が際立ち、酒質がスッキリと感じられる

日本酒度、酸度、アミノ酸度について

NIHONSHUDO SANDO



日本酒トレンド50年史

人々の食生活や社会のニーズに合わせて味も香りも進化を続ける日本酒





平成初期). 989~1998年

(1989~1998年)

高度経済成長期 飲酒が娯楽化

都市部に人口集中。 働く男性が同僚と 飲みに行く習慣が 定着。

スナック業態の全 盛期。ウイスキー の水割りやハイ ボール浸透。仏産 ブランデーが憧れ の的に。

「二級酒」がサ ラリーマンに人 気

かつて特級、一級、 一級に区別されて いた清酒の中で、 とりわけ安く る「二級酒」が 気。大手酒蔵憧れ に。

女性の社会進出 地方の活性化

ふるさと創生事業 推進や個人旅行客 増大キャンペーン 実施。

冷凍・レトルト食 品による調理の簡 便化。

生ビールサーバー 導入で「とりあえ ずビール」普及。

地方創生による 地酒人気 日本酒消費拡大

地方創生で<mark>地酒が</mark> 人気に。消費量拡 大。

端麗辛口の登場で 日本酒消費拡大へ

食もモノも 進む欧米化

経済的余裕による 「モノ消費」全盛 期。 ハンバーガーなど 食生活の欧米化。 バーボン・カクール バーが登場。

日本酒のテイス トも洋風に

食生活の欧米化。 フルーティーな香 りの「吟醸酒」が 登場。

外食頻度増加で晩 酌機械減少。消費 量が減少し始める

日本酒トレンド50年史

人々の食生活や社会のニーズに合わせて味も香りも進化を続ける日本酒

···· 平成初期 ···· (1989~1998年)

平成中期 (1999年から2008 年)

ぜいたく指向 「バブル期」到 来

外食日常化。 一億層グルメと称 す。 高級フレンチとフ ランスワインがス テータス。 イタ飯ブーム。

バブル期到来

高級志向により、 吟醸酒を進化させた「大吟醸酒」登場。 米を半分以上削っ で作る贅沢かつ高級製法、華やかなる 番りの日本酒人気。

バブル崩壊 消費活動低迷

続々登場する他 酒に押され、日 本酒少量は低迷

和食を食したり、 日本酒で晩酌した りする機会が減少。 日本酒消費量減少。 その間、次世代の 主流となるヒット 銘柄が生まれてい た。

デジタル化と ITブーム

カメラ付携帯端末 の登場でネット通 じた新たな情報拡 散方法が誕生。 規制緩和による 規制の 規制の カンラップ も ラットショップ も 頭。

日本酒らしさを 見つめなおす

日本酒トレンド50年史

人々の食生活や社会のニーズに合わせて味も香りも進化を続ける日本酒





スローフード 健康志向

食の調理方法や伝 統を重んじる、ス ローフードを提唱。 食生活の多様化。 地ビールがクラフ トビールへ名称変 更し再注目。 健康志向による本

ニューワールドワ

場。

格焼酎ブーム。

ノンアルコール登

SNS全盛期 日本酒輸出本格化 海外市場への活路 飲食のエンタメ化

女子会流行による

女性の飲酒機会増

世界中で健康への 関心が高まり、へ ルシーな日本食を 扱うレストランが 急増。 海外での日本洒需 要が拡大。 ロンドン、パリで の日本酒コンペ ティションが話題

健康志向が高まり、 「甘酒」が注目。 免疫力アップや疲 労回復など飲む点 滴と称され、市場 拡大が予想される。

|甘酒| ブーム 和食が世界無形 文化遺産に登録

国内外で日本食文化 注目。塩麹や甘酒が 流行。

訪日外国人観光客急 増。

爽快感のある無糖炭 酸飲料の需要急増。 日本製ウィスキー、 日本ワイン、クラフ トビール、クラフト ジン、自然派ワイン、 どぶろくが注目集め る。

若手の活躍 平成の日本酒ブーム

無濾過生原酒、瓶 火入れ、瓶囲いな どフルーティーで ジューシーな日本 酒を若手蔵元が開 発。

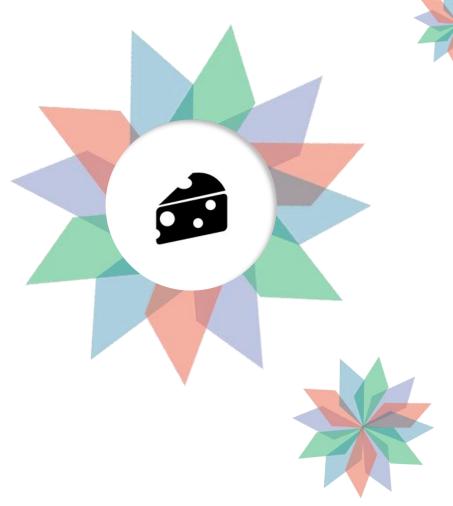
スパークリング日 本酒や日本酒カク テル、夏酒などの 季節限定酒など新 規開発の商品が 続々登場。

参照(: 散場で頭人×唎酒師 日本酒こだわり基礎講座 (株式会社交通新聞社 発行)

令和のトレンド予測

- 1 「フルーティー&ジューシータイプ(薫酒)」の人気は継続
- 2 輸出の好調。「スムース&ソフトタイプ(爽酒)」世界中で人気
- 3 ますます斬新な「日本酒と料理のペアリング」を提供する飲食店が増加
- 4 SNSで注目される「映えるボトルやラベルの日本酒」
- 5 コロナ禍終息後に見逃せない「参加・体験型の日本酒フェスや各種イベント」
- 6 「自然派(ナチュラル)日本酒」に注目が集まる
- 「伝統的製法で造られた日本酒(生酛造り、木桶仕込みなど)」の価値が見直される
- 8 日本酒を通じた和の心の体験ニーズ(花見酒、雪見酒、菊酒など)が高まる
- 猛暑化&終わらない高ストレス社会に必須の「スパークリング日本酒」の需要増
- 10 「嗜好性の強い酒類」いつの時代もレアものの需要がある



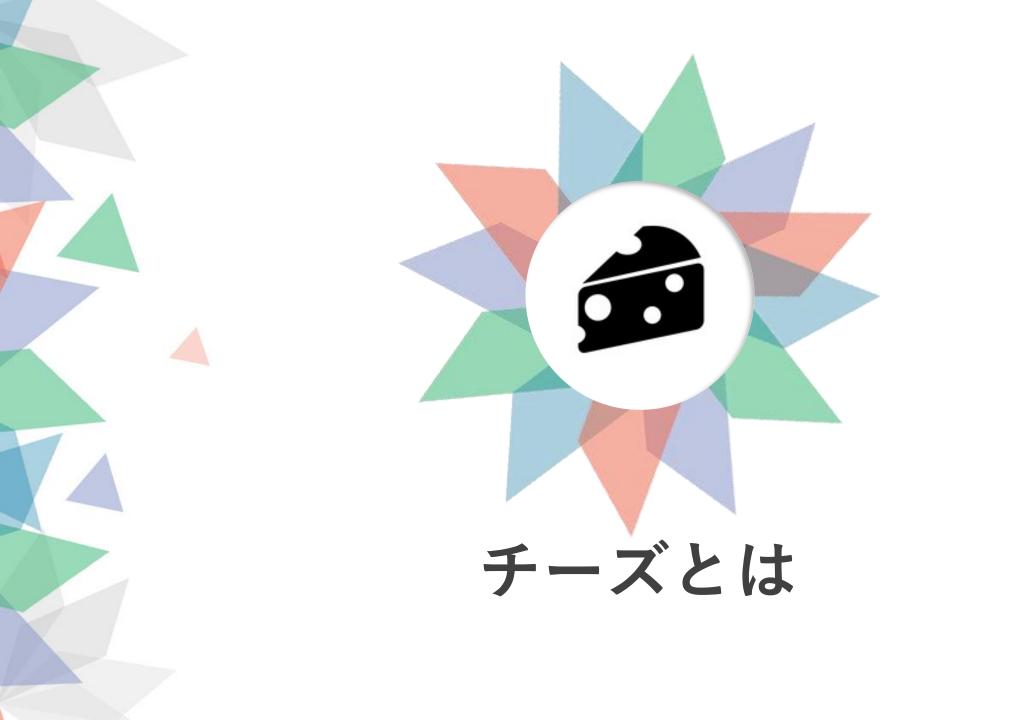






種類と特徴







チーズとは、乳蛋白質であるカゼインの凝固に よって、さまざまな風味、食感、形状で製造され る乳製品

チーズの種類と楽しみ方







フレッシュタイプ セミハード・ハードタイプフト (白かび) タイプ



ソフト (青かび) タイプ ウォッシュタイプ



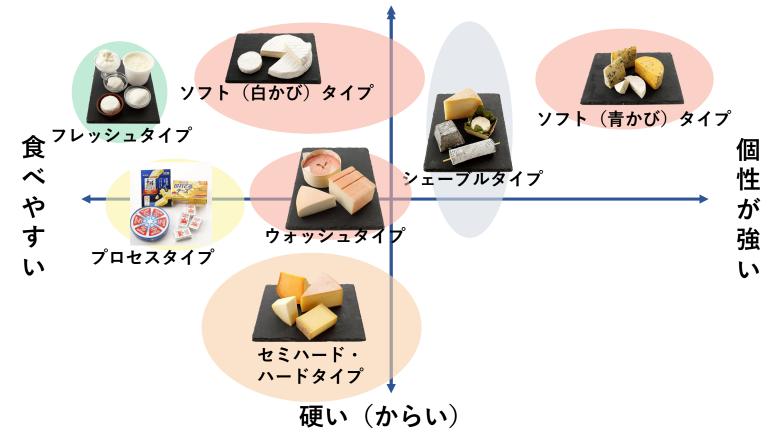
シェーブルタイプ



プロセスタイプ

チーズの種類と楽しみ方

やわらかい (まろやか)



国産チーズの歴史

数千年の歴史をもつヨーロッパに追いつこうとする国産チーズ





.... 明治時代 (1868~1912年) 昭和中期 (1946年から1963 年)

昭和後期 (1964年から1988 年)

飛鳥時代の 東洋型チーズ

日本に乳は1400年に乳は1400年に乳は1400年に乳は1400年に乳は一点に変更に変更に変更がある。は、これでは、これででいる。は、これでは、これででいる。は、これででいる。は、これでは、これがでいる。は、これがでいる。と食を制をしている。

武家誕生で 乳製品は廃れる

江戸時代 乳製品が登場

北海道で西洋型チーズ製造開始

1875年(明治8年)に、 北海道の開拓使七 重開墾場で、アメ リカのエドウィ ン・ダンが、チェ ダーの製法を指導。



戦後、本格的に チーズが普及

第2次世界大戦により一時中止されたチーズ製造。戦後、プロセスチーズの生産が再開され、食の洋風化の中で、徐々に広がる

東京オリンピックやワインブー

1964年 (昭和39年) の東京オリンピック以降には、 海外旅行者が増えて本格的なナチュラルチーズの普及が始まる。

ワインブームによりチーズを楽しむようになる。最近はチーズの健康機能が注目されチーズを食べる人が増

り、湯に溶かして 参照:雪印メグミルク https://www.meg-snow.com/cheeseclub/knowledge/history/japan/

国産チーズの歴史

数千年の歴史をもつヨーロッパに追いつこうとする国産チーズ



ズ)を製造開始

1975年チーズ消費が増え始めた

1975年フランスの国立乳製品専門学 校でチーズ造りを修得した西村公祐が一敬が北海道檜山管内瀬棚町にてハード 北海道岩内郡小沢村に日本で最初の手 作りチーズ工房「**北海道クレール**」を 立ち上げる。エアシャー種の牛乳から 「カレー(四角形のカマンベールチー

1977年デンマークで修行した近藤恭 系チーズの製造を開始.

1978年、ウィスコンシン州立大学に 留学していた宮嶋望が北海道新得町に 「共働学舎新得農場」を立ち上げチー ズ製造を開始



1979年、横市秀夫が北海道空知管内 | 芦別市に「**横市フロマージュ舎**|| を立 ち上げソフト系チーズの製造を開始。

1988年、独学でチーズ製造を学んだ 吉田全作が岡山県吉備高原に「吉田牧 場」にてカマンベール製造を開始。

その後もチーズ工房は 続々と誕生。



日本のチーズがおいしい理由

理由 /1 造り手が本気で挑む技術力

理由 /2 原料のミルクが良質な国産

理由 / 3 日本各地の多彩な気候風土



日本酒とチーズの相性について

同調

強弱、濃淡、香り、味わい、テクスチャー(食感)などが 似ているもの同士を組み合わせること。

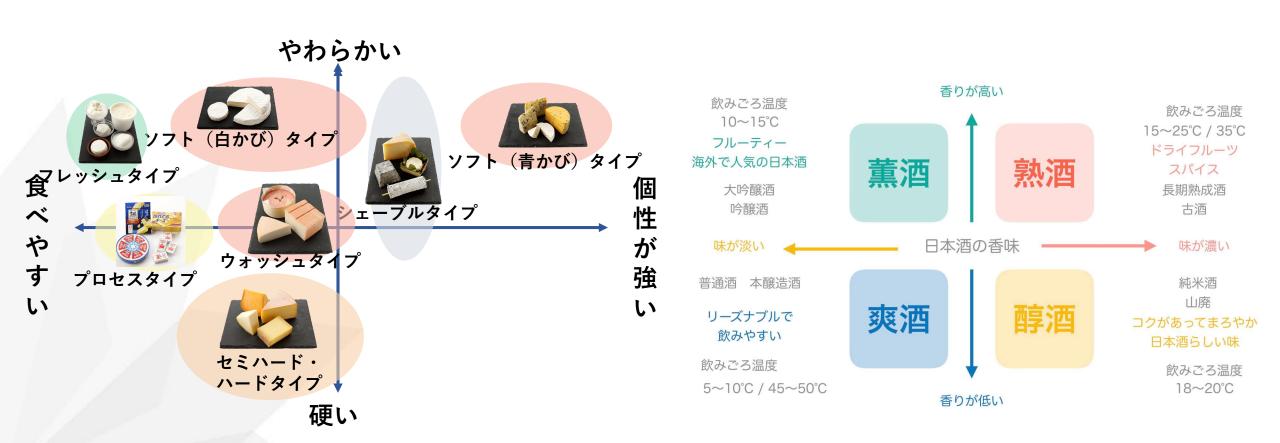
対比

極甘の貴醸酒に塩辛いチーズといった具合に、 あえてまったく異なる味のものを組み合わせて新しい第3の味をつくること。

リセット(ウォッシュ)効果

チーズの脂肪を洗い流してリセットできる、 スパークリング日本酒や酸味の強い日本酒を組み合わせること。

日本酒とチーズの相性について



日本酒とチーズの相性について

